

Eurostep Poland – Ksawerów – Tymiankowa 37-39 - 95-054

# Europox Z Slow

## Opakowanie:

2 Składniki: 10,20,30 kg

Składnik A: 20 kg

Składnik B: 10 kg

## Właściwości:

Blisko 100% ciało stałe, bez rozpuszczalników

Niska lepkość

Wysoka siła klejenia

Łatwo przetwarzalny

Bardzo dobra zdolność wypełniania porów

Gęstość (g/cm<sup>2</sup>) podkładu 0,98-0,99

Przewodnictwo elektryczne > 100 G σ.

Lepkość m<sup>2</sup> (mPa.s) podkład 200-400

Wytrzymałość na klejenie (N/mm<sup>2</sup>) > 1,5 (pęknięcie betonu)

Twardość Shore'a > D80

## Opis:

Europox Z Slow to bezrozpuszczalnikowy, dwuczęściowy grunt epoksydowy. Europox Z Slow ma doskonałe właściwości klejące do podłoża porowatych o normalnej lub dużej chłonności i jest zalecanym podkładem do porowatych podłoża cementowych, takich jak beton zwykły i jastrychy cementowe.

## Podłoże:

Podłoże musi być czyste i suche oraz wolne od brudu, oleju, smaru i wszelkich innych zanieczyszczeń i skażeń.

Podłoże musi być zdrowe i wystarczająco odporne na ściskanie (co najmniej 25 N/mm<sup>2</sup>), przy czym minimalna siła klejenia wynosi 1,5 N/mm<sup>2</sup>.

Słaby beton należy usunąć, a uszkodzenia powierzchniowe, takie jak otwory po wydmuchach i puste przestrzenie, naprawić przy pomocy Sealer E, a następnie ponownie zagruntować. **NIE STOSOWAĆ SZPACHLÓWKI POLIESTROWEJ, GDYŻ NIE UZYSKA SIĘ PRZYCZEPNOŚCI.**

Podłoże betonowe lub jastrychowe musi być zagruntowane.

Nierówne podłoża należy wyrównać w celu uzyskania równego podłoża.

Przed nałożeniem produktu należy całkowicie usunąć wszelki pył i luźne części, najlepiej za pomocą szczotki i lub odkurzacza przemysłowego.

Produkt	Wydajność
Europox Z Slow	125-150 g/m <sup>2</sup>

**Warunki aplikacji produktu:**

Temperatura powierzchni: Minimum 10 °C, maximum +35 °C

Temperatura powietrza: Minimum 10 °C, maximum +35 °C

Wilgotność produktu: < 4 %  
Mierzone metodą karbidową

Wilgotność względna : Maximum 80 % R.H.

Punkt rosy: uwaga na kondensację

Temperatura podłoża i nieutwardzonego materiału musi być co najmniej o 3°C wyższa od temperatury punktu rosy, aby zmniejszyć ryzyko kondensacji, wykwitów lub lepkości (tworzenia się karbaminianów) na wykończeniu podłogi.

Uwagi: Niskie temperatury i wysoka wilgotność powietrza zwiększają ryzyko wystąpienia wykwitów lub karbaminianów.

**Uwagi:**

**Proszę sprawdzić, czy masz właściwy składnik A + B**

**Mieszanie jest bardzo ważne. Należy ściśle przestrzegać czasu, ponieważ w przeciwnym razie nie dojdzie do reakcji chemicznej.**

**Podczas nakładania materiału należy nosić odzież ochronną i rękawice.**

### Informacje dodatkowe:

#### *Okres trwałości / przechowywania*

Do 12 miesięcy od daty produkcji w oryginalnym, szczelnie zamkniętym, nieotwartym i nieuszkodzonym opakowaniu, przechowywany w suchym miejscu w temperaturze od + 5°C do 30°C.

#### *Mieszanie*

Proporcje mieszania: Składnik A: Składnik B = 100 : 50

Część B dodać do części A i mieszać nieprzerwanie przez 2 minuty, aż do uzyskania jednolitej mieszaniny

#### *Aplikacja*

Potlife w 20 °C	45 min
Suche w dotyku w20 °C	8
Ruch pieszy w 20°C	24 h

#### *Forma*

Składnik A: płynny, barwny

Składnik B: Płynny, przezroczysty, bezbarwny do lekko żółtego

Aplikacja na różnych etapach i łączenie różnych numerów partii w jednym projekcie może spowodować nieznaczne różnice w kolorze, aby tego uniknąć:

Zamów wszystkie materiały do swojego projektu w tym samym czasie.

Mogą wystąpić odbarwienia i odchylenia kolorystyczne, nie będzie to miało wpływu na funkcjonalność lub wydajność.

### Uwagi końcowe :

Najważniejszą kwestią przy gruntowaniu jest wypełnienie wszystkich (mikro) porów, aby uniknąć pęcherzyków powietrza i otworów w warstwie ścieralnej.

Podłoża nierówne lub pokryte brudem nie powinny być poddawane działaniu cienkich powłok. Zarówno podłoże, jak i obszary przyległe do niego powinny być zawsze dokładnie przygotowane i oczyszczone przed aplikacją.

Podczas obróbki i utwardzania należy chronić podłoże przed deszczem i wodą.

Nieprawidłowa ocena i obróbka pęknięć może skutkować skróceniem żywotności i nawracającymi pęknięciami.

Materiały mieszane muszą być przetwarzane natychmiast, ponieważ po upływie terminu przydatności do użycia przepływ i odpienianie ulegną zmniejszeniu.

Jeśli wymagane jest ogrzewanie, nie należy używać palników gazowych, olejowych, parafinowych lub innych paliw kopalnych. Produkują one duże ilości CO<sub>2</sub> i pary wodnej, które mogą mieć negatywny wpływ na wykończenie. Do ogrzewania należy używać tylko elektrycznie zasilanych systemów wentylacji gorącym powietrzem.